

Приложение 2  
к Правилам приема Бийского филиала имени  
В.М. Шукшина ФГБОУ ВО «АлтГПУ» на  
обучение по образовательным программам  
высшего образования – программам  
бакалавриата, программам специалитета,  
программам магистратуры на 2024/25 учебный  
год

## СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРИЕМА

### Бакалавриат

#### очная, очно-заочная, заочная форма обучения

п/п	Бюджет / Договор	Начало подачи документов	Окончание подачи документов	Вступительныеиспытания	Конкурсные списки	Завершение приема оригинала документа об образовании, отметки о предоставлении оригинала на Госуслугах	Приказ о зачислении
1	бюджет	20 июня	20 июля	творческие и профессиональные вступительные испытания с 24.06 по 24. 07	27 июля	28 июля 16:00 без вступительных испытаний Особая квота Целевая квота Специальная квота  3 августа 16:00 основные места	30 июля
			20 июля	иные вступительные испытания с 24.06 по 24. 07			9 августа
			25 июля	по результатам ЕГЭ			
2	договор	20 июня	20 августа	творческие и профессиональные вступительные испытания с 24.06 по 20. 08	22 августа	23 августа заключение договора	29 августа
			20 августа	иные вступительные испытания с 24.06 по 20. 08			
				по результатам ЕГЭ			

**Магистратура**  
**очная, очно-заочная, заочная форма обучения**

<b>п/п</b>	<b>Форма обучения</b>	<b>начало подачи документов</b>	<b>Окончание подачи документов</b>	<b>Вступительныеиспытания</b>	<b>Конкурсн ые списки</b>	<b>Завершение приема оригинала документа об образовании, отметки о предоставлении оригинала на Госуслугах</b>	<b>Приказ о зачислении</b>
1	бюджет	20 июня	20 июля	с 24.06 по 24. 07	27 июля	3 августа 16:00	9 августа
2	договор	20 июня	20 августа	с 24.06 по 20. 08	22 августа	23 августа заключение договора	29 августа